

**RECIBIDO**

21 MAR 2023

10:36 am

PRESIDENCIA MUNICIPAL  
TLAHUELILPAN, HGO.

ING. ADRIÁN RADAMÉS HERNÁNDEZ LÓPEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL  
TLAHUELILPAN HIDALGO

**PRESENTE**

Por medio de la presente, le saludamos afectuosamente y al mismo tiempo le hacemos saber que en la Colonia Cerro de la Cruz se ha elegido un comité para la Fiesta en Honor a la Santa Cruz, el cual se integra por los siguientes ciudadanos:

- C. José Rufino Alcántara
- C. Alejandro Ledezma
- C. Yessica Hernández Flores
- C. Norma Areli Mota Mendoza
- C. Maritza Mota Mendoza
- C. Yadira Sánchez Pérez
- C. Edgar Maya Hernández
- C. Dylan Copca Rodríguez
- C. Raymundo Ortiz Bautista

Misma que se llevará a cabo del día 3 al 7 de mayo del presente año, por tal motivo nos acercamos a usted para solicitar de su valioso apoyo con \$40,000.00 pesos, para poder llevar a cabo cada uno de los eventos planeados, sabedores de su compromiso con la comunidad, agradecemos su atención y pronta respuesta al presente.

**ATENTAMENTE**

**COMITÉ DE FIESTA EN HONOR A LA SANTA CRUZ 2023**

C. JOSÉ RUFINO ALCANTARA

*José R.*  
\_\_\_\_\_  
PRESIDENTE

C. ALEJANDRO LEDEZMA

*Alejandro*  
\_\_\_\_\_  
SECRETARIO

C. YESSICA HERNÁNDEZ FLORES

*Yessica*  
\_\_\_\_\_  
TESORERA

**VOCALES**

C. YADIRA SÁNCHEZ PÉREZ

*Yadira SIP*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

C. EDGAR MAYA HERNANDEZ

*Edgar Maya Hernandez*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

C. DYLAN COPCA RODRIGUEZ

*Dylan*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

C. NORMA ARELI MOTA MENDOZA

*Norma Areli Mota M.*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

C. RAYMUNDO ORTIZ BAUTISTA

*Raymundo*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

C. MARITZA MOTA MENDOZA

*Maritza Mota M.*  
\_\_\_\_\_  
VOCALES

*4/19/2023  
23/03/23*